

АКВИДУР ЭС-П

ТУ 5775-003-45318000-2013

Золотая медаль
СТРОЙСИБ 2005



Золотая медаль
Дальэкспо 2006



МЕДАЛЬ УРАЛСТРОЙИНДУСТРИЯ 2007



<p>ОПИСАНИЕ</p>	<p>Однокомпонентная полиуретановая гидроактивная инъекционная смола на основе специальных изоцианатсодержащих предполимеров с низкой вязкостью. При взаимодействии с водой сильно увеличивается в объеме с образованием однородного материала (полиуретанмочевина) с высокой эластичностью и закрытой поровой структурой. В зависимости от количества воды присутствующей в системе может образовываться как студень, так и пенопласт. После сушки остается каучукоподобный материал, набухающий в воде, но не способный вернуться в исходное состояние при погружении в воду. Степень набухания полимера в момент отверждения достигает 1000%. После сушки равновесие водопоглощения составляет от 100% до 600 %. При взаимодействии материала с водной суспензией образуется наполненный гель. При взаимодействии с влажным песком – искусственный камень.</p>
<p>СВОЙСТВА</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Образует долговечное эластичное герметичное соединение с закрытой поровой структурой в шве и трещине. При высыхании материал сохраняет свои эластичные свойства. В последующем контакте с водой снова набухает. • Материал не меняет своих свойств под влиянием циклов замерзания и оттаивания, остается безудачным во влажном состоянии. • Однокомпонентный состав - не требуется специального дорогостоящего нагнетательного оборудования. • Высокая степень проникания даже в микротрещины за счет низкой вязкости, высокой гидрофильности (до начала реакции) и возрастания внутреннего давления предполимера при расширении в ограниченном пространстве. • Высокая адгезия к поверхности. • Вся вода в присутствующей в системе при отверждении материала связывается и физически, и химически, даже при её огромном (двадцатикратном) избытке. • Высокая прочность отвержденного материала, которая растет с увеличением содержания полимера в связанной системе.

горячая линия: 8 800-350-34-01 e-mail: sale@strim24.ru
www.strim24.ru, аквидур.пф

	<ul style="list-style-type: none"> • Химическая стойкость к большинству органических растворителей, слабым кислотам и щелочам. • Не содержит растворителей.
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Герметизация и заполнение трещин, швов, внутренних пустот с активным водопроявлением в конструкциях из бетона и камня, в том числе подверженных деформациям. • Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения. • Устройство противофильтрационного экрана методом инъекции за конструктив. • Ремонт деформационных и «холодных» швов. • Укрепление и связывание слабых грунтов и горных пород, в том числе водонасыщенных. • Отсечка водоносных слоев при бурении.
ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ (герметизация трещин и швов)	
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<p>Очистить трещину (шов) и прилегающую поверхность. Для установки инъекционных трубок (пакеров) высверливают шпур в шахматном порядке под углом 45 градусов относительно трещины или шва с целью её максимального охвата. Глубина сверления приблизительно равна половине толщины стены. Расстояние между отверстиями шпуров от 15 до 90 см и зависит от конкретной ситуации. Шпур перед установкой пакеров очищается сжатым воздухом или водой. Во избежание перерасхода материала, а также для максимального заполнения материала в конструктиве трещина или шов запечатываются гидрпломбой, например Стримплаг. Установить пакера на 2/3 их длины и максимально плотно закрепить. Обратный клапан на пакер устанавливается непосредственно перед самим инъектированием. Гидроактивный полиуретан отверждается только в присутствии воды. Если в изолируемой зоне воды недостаточно или существуют сомнения по поводу полной подсечки трещины необходимо предварительно произвести нагнетание воды.</p>
ПОДГОТОВКА СМОЛЫ И ОБОРУДОВАНИЯ	<p>Перед применением материал выдерживают при температуре не ниже 15С в течение 12 часов. При выполнении работ в холодное время, а также для дополнительного снижения вязкости материал рекомендуется нагреть до 50-80 градусов. Для увеличения скорости реакции отверждения возможно использование катализатора до 1,5%.</p> <p>Для инъектирования применяются однокомпонентные насосы поршневого и мембранного типа. Перед применением промыть насос с использованием растворителя для его очищения.</p>
ВЫПОЛНЕНИЕ ИНЪЕКТИРОВАНИЯ	<p>Начать инъекцию с первого нижнего пакера с низкого давления. Производить нагнетание до тех пор пока смола не достигнет следующего пакера. Начать инъектировать следующий пакер. После инъектирования нескольких пакеров, вернуться к первому и проинъектировать заново. Во избежание перерасхода материала, а также для предотвращения выхода непрореагировавшей смолы рекомендуется перерыв между первым и вторым нагнетанием не менее 30 минут. Во время инъектирования, необходимо следить за показанием давления. Для бетонов классов В25, В20, В15 оно не должно превышать 80 атм, 65 атм, 50 атм соответственно. В случае резкого возрастания давления прекратить инъектирование шпура.</p>

горячая линия: 8 800-350-34-01 e-mail: sale@strim24.ru

www.strim24.ru, аквидур.рф

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

НПО СТРИМ

ПОЛУЧИТЬ ПРАЙС

	Удаление пакеров осуществляется не ранее 6 часов, оптимально на следующий день. После удаления пакеров отверстия заделываются с использованием гидрпломбы СТРИМПЛАГ или ремонтного состава РЕМСТРИМ-Т .
ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ	Оборудование и инструмент <u>очищается специальным растворителем немедленно</u> после выполнения работ.
ОГРАНИЧЕНИЯ	<ul style="list-style-type: none"> • Не рекомендуется инъектировать в сухие конструкции; в конструкции со слабыми прочностными характеристиками. • Материал следует защищать от воздействия УФ излучения; • При высоком гидростатическом напоре и в случае заполнения пустот значительного объема в конструктиве рекомендуется предварительное нагнетание материала АКВИДУР ТС.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Невзрывоопасный, трудновоспламеняющийся материал. Относится к первому классу опасности. При производстве работ необходимо использовать перчатки, защитные очки, средства индивидуальной защиты, спецодежду. При работе в закрытых помещениях необходимо использовать принудительную вентиляцию. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на кожу промыть место теплой водой с мылом. При признаках отравления немедленно обратиться к врачу.
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ	Материал храниться в сухих складских помещениях в плотно герметизированной упаковке при температурах от +10°C до +40°C. Гарантированный срок хранения 6 месяцев.
УПАКОВКА	Полиэтиленовые или металлические бочки по 60 кг.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование показателя	Норма
<u>1. Внешний вид</u>	Однородная непрозрачная жидкость без механических примесей.
2. Вязкость динамическая при температуре 25°C, мПа*с, не более	650
3. Массовая доля свободных NCO – групп, %	10±2
4. Испытание по технологической пробе: - время старта, с - время подъема, с, - коэффициент расширения	30-50 80-120 Не менее 6 раз до 12 раз в свободном пространстве
Кажущая плотность в пересчете на сухой продукт, кг/м3	70-140

Техническое описание на материал составлено исходя из лабораторных испытаний и практического применения, однако его нужно рассматривать как типовое. Потребитель несёт ответственность за правильное использование материала. В случае сомнения в применении материала на планируемом объекте просим связаться с нами или с официальным представителем нашей компании в вашем регионе. Производитель оставляет за собой право изменять техническое описание в связи с дальнейшими испытаниями и накоплением опыта применения материала.

горячая линия: 8 800-350-34-01 e-mail: sale@strim24.ru
www.strim24.ru, аквидур.пф

СОПУТСТВУЮЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

НПО СТРИМ

ПОЛУЧИТЬ ПРАЙС